

OBSERVACIONES DE THOMAS GREG & SONS

OBSERVACIÓN 16

16) Las características de seguridad mínimas que aparecen relacionadas en el numeral 2.1.1.9 corresponden a los sorteos ordinarios. Teniendo en cuenta que según lo especificado en el numeral 2.1.1 PRESENTACION DE LOS BILLETES CANTIDAD, todos son promocionales, le solicitamos a la entidad reemplazar estas características por las de los sorteos promocionales, las cuales las enunciamos a continuación:

IMPRESIÓN SORTEOS PROMOCIONALES CON SCRATCH

ANVERSO

Cuatro (4) tintas que se utilizarán para fondos tramados en colores pasteles y diseños microlineales, logotipo del Sorteo Extraordinario de Colombia Ltda motivos y textos.

REVERSO

Una (1) tinta negra para diseño corporativo con la información general del plan de premios y condiciones del juego, valor del billete así como la fecha y el número del sorteo resaltado, texto "VIGILADO SUPERSALUD CON SU LOGO".

CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD (MÍNIMAS) ANVERSO

TINTA FLUORESCENTE INVISIBLE: Sensibilización en el anverso de cada billete de un fondo de seguridad exclusivo simétricamente colocado sobre toda el área, impreso con tinta fluorescente invisible de emisión azul, cuya propiedad es la de reaccionar a la exposición de los rayos de luz ultravioleta o luz negra.

EFFECTO DELACROM: Impresión en un área determinada de un texto oculto en una tinta de seguridad que se hace visible mediante la colocación de un filtro especial de color rojo que será suministrado por el proponente.

TINTA SCRATCH: Impresión de un área específica con tinta scratch serigráfica sobreimpreso a una tinta para premios instantáneos en el billete y en el cabezote del mismo.

REVERSO

TEXTO ENCRIPTADO: Impresión en tinta negra de un texto de seguridad invisible que únicamente puede observarse con la colocación de un filtro decodificador que será suministrado por el proponente.

NUMERACIÓN: Los billetes llevarán una numeración de cuatro (4) dígitos en el anverso a partir del 0000 al 9999 con 240 series de la 000 a la 239 y 10.000 billetes por serie, más numeración con código de barras, fecha del sorteo, precio del billete y de la fracción, nombre o razón social del distribuidor, dirección y teléfono.

Esta impresión va en cada una de las fracciones que componen cada billete, se hará en color distinto de los textos, mediante el sistema DIGITAL

CÓDIGO DE BARRAS EAN / UCC - 128

Los billetes deberán contener el código de barras internacional denominado EAN / UCC – 128, según las especificaciones técnicas de la Superintendencia Nacional de Salud.

El oferente deberá comprometerse a realizar cualquier modificación que El Sorteo Extraordinario de Colombia Ltda., solicite al código de barras, por razón de variación en las especificaciones técnicas de la Superintendencia Nacional de Salud o por cualquier variación en el plan de premios.

RESPUESTA

Teniendo en cuenta que todos los sorteos serán promocionales, el numeral 2.1.1.9. CARACTERÍSTICAS DE SEGURIDAD (MÍNIMAS) deben ajustarse así en los términos de referencia:

- **MICROTEXTO DE SEGURIDAD:** Impreso en una línea continua con las letras “SORTEO EXTRAORDINARIO DE COLOMBIA” alrededor del recuadro del número, código de barras, información del distribuidor, etc.
- **TINTA FLUORESCENTE INVISIBLE:** Sensibilización en el anverso de cada billete de un fondo de seguridad exclusivo con el Logo del Sorteo Extraordinario de Colombia simétricamente colocado sobre toda el área, impreso con tinta fluorescente invisible de emisión azul, cuya propiedad es la de reaccionar a la exposición de los rayos de luz ultravioleta o luz negra.
- **TEXTO ESCONDIDO:** Impreso en una tinta para efecto delacrom visible únicamente al exponerse a un filtro rojo que revela la palabra “ORIGINAL”.
- **TEXTO ENCRIPTADO:** Logo del Sorteo Extraordinario de Colombia encriptado visible únicamente con filtro decodificador.

OBSERVACIONES DISPAPPELES S.A.S.

OBSERVACIÓN 5

En el numeral “2.1.1.7. TIPO DE PAPEL...”

2.1.1.7. TIPO DE PAPEL

SORTEOS ORDINARIOS: Se utilizará papel bond Blanco de 90 gramos de peso por metro cuadrado sin blanqueador óptico

RASPA Y GANA CON SCRATCH: Se utilizará papel esmaltado C1S de 160 gramos.

Se solicita que se confirme el gramaje del papel sin blanqueador óptico, ya que en el gramaje solicitado los proveedores de este tipo de sustrato solo están produciendo en 75 grs.

A su vez por otro lado se solicita que se amplíe las características del sorteo extraordinario y la cantidad de scratch off que va a llevar cada billete.

RESPUESTA

Hecho un análisis del mercado y teniendo en cuenta que no existe proveedor de papel con bloqueador óptico mayor a 75 gramos, se optará por incluir por el mismo precio, según lo requiera la empresa, para cada sorteo, lo cual informará con el respectivo arte, si se procederá a imprimir en Propalcote de 75 gramos con bloqueador óptico o en 90 o 115 gramos sin blanqueador óptico.

Por otra parte se aclara que cada billete tendrá SCRATCH en la parte del promocional (colilla para el cliente), y SCRATCH en el cabezote cuando se tengan promocionales para vendedores.

SE ACCEDE A ESTA OBSERVACIÓN Y SE AJUSTARÁN LOS TÉRMINOS DE REFERENCIA

OBSERVACIÓN 6

1. En el numeral “2.1.1.8. IMPRESIÓN DE BILLETES...”

2.1.1.8. IMPRESIÓN DE BILLETES

El billete se imprimirá por el sistema de litografía así:

ANVERSO: Cuatro (4) tintas que se utilizarán para fondos tramados en colores pasteles y diseños microlineales, logotipo del Sorteo Extraordinario de Colombia Ltda., motivos y textos.

REVERSO: Una (1) tinta grasa para diseño corporativo con la información general del plan de premios y condiciones del juego, valor del billete así como la fecha y el número del sorteo resaltado, texto “VIGILADO SUPERSALUD CON SU LOGO”.

Se solicita que se amplíen los sistemas de impresión a Litográficos y/o flexográficos toda vez que permite la consecución de ventajas tanto económicas como técnicas generando libre competencia del mercado en aras de garantizar el documento actual o mejorar la seguridad del documento.

Teniendo en cuenta que existen varios sistemas de impresión y un sin número de tintas en la industria gráfica para la impresión de documentos ; el hecho de que un sistema de estos utilice tintas base agua, aceite o Solventes no determina en ningún momento el grado de seguridad que posee el documento impreso , de hecho es bien sabido que la tinta impresa en cualquier documento puede ser atacada con algún solvente o líquido que sean derivados de la misma base con la que se fabricó la tinta, es así como los Fenoles, Alcoholes, Cetonas, hipocloritos o sus equivalentes pueden afectar o reaccionar cualquier tinta en cualquier sistema de impresión si la tinta ha sido manufacturada con cualquiera de las bases anteriormente mencionadas.

Las tintas flexo gráficas al entrar en contacto por fricción con diluyentes orgánicos o inorgánicos no se borran o desaparecen, por el contrario, dejan vestigios o manchones que indican que el documento trato de ser vulnerado o adulterado. A la fricción con el hipoclorito reaccionan dejando ver el texto visible deseado. Efecto "Nulo".

En los documentos donde se imprime información variable lo que se busca es proteger de adulteración y borrado dicha información impresa, es por esta razón que resulta conveniente usar en el documento impreso una tinta que deje vestigios o evidencias de cualquier tipo de adulteración.

La característica de seguridad presente en un documento impreso no solo está representada en el sistema de impresión a usar o la base de la tinta utilizada, sino en otras características de seguridad contenidas en el documento tales como: Diseños de seguridad, Software utilizado en el diseño del documento, Impresión de información variable, algoritmos de seguridad, Impresión en línea de la data Variable, Tintas de seguridad como: Fluorescentes, Reactivos Nulos, Reactivos a los metales, Tintas anti fotocopias, Termo cromáticas, Cromo tropas, Tipos de papel etc.

Los sistemas de impresión flexo gráficos de última generación son menos comunes en el universo de los impresores que son los que pueden intentar realizar impresiones queriendo copiar los documentos, su alta tecnología y los costos altos de inversión proporcionan un sistema más seguro, no siendo así en los sistemas de impresión Off Set a base de tintas aceite, ya que es un sistema masificado en el medio de la impresión. Igualmente se requiere de un componente de alta tecnología en el área de Pre prensa para la producción de planchas flexo graficas se obtenga alta definición.

No obstante, la entidad contratante puede delimitar y pedir requisitos que le garanticen la calidad del producto, pero en este caso no desmejora el producto si no que lo pone en igualdad o mejores condiciones de lo que ofrece hoy el mercado.

RESPUESTA

Efectivamente verificado el mercado se encuentra que la flexografía es una técnica de impresión que utiliza una placa flexible con relieve, es decir, que las zonas impresas de la forma están realizadas respecto de las zonas no impresas. La plancha, llamada cliché o placa, es generalmente de fotopolímero (anteriormente era de hule vulcanizado) que, por ser un material muy flexible, es capaz de adaptarse a una cantidad de soportes o sustratos de impresión muy variados.

Limitar la impresión a un solo sistema limita la participación y se opone al principio de mayor concurrencia, por lo tanto se permitirá la impresión en litografía o flexografía, siempre que la muestra presentada cumpla con las características de impresión y seguridad señaladas, al igual que la impresión de cada billete.

SE ACCEDE A ESTA OBSERVACIÓN Y SE AJUSTARÁN LOS TÉRMINOS DE REFERENCIA

OBSERVACIÓN 7

En el numeral “2.1.1.1.1. TINTA SCRATCH OFF...” se solicita que sea con una tinta serigráfica Scratch off.

2.1.1.12. TINTA SCRATCH: Impresión de un área específica con tinta scratch serigráfica sobreimpreso a una tinta para premios instantáneos en el billete y en el cabezote.

Se solicita que se amplíe el sistema de aplicación del sistema Scrath ya que esto limita a un solo sistema, sin que con ello pierda características de seguridad que puede impedir que tenga libertad de ofertas y libre competencia y con el riesgo que lo hagan en dos pasos o fases impidiendo con ello que pueda tenerse total confidencialidad de la información.

En la impresión de juegos instantáneos bajo el sistema de Scratch Off (Raspa y Gana), La forma más segura para evitar el fraude es la impresión en línea tanto de la data variable como la impresión fija del documento ya que es indispensable ir cubriendo en línea los premios que se están imprimiendo para que permanezcan no visibles al personal involucrado en los procesos de fabricación , al contrario de lo sucedido en la impresión off set basados en tintas base aceite, donde la impresión y estampación del Scratch Off se realiza en varios procesos productivos independientes, no en línea, dejando al descubierto la información de premios durante varias horas o días, vulnerándose de esta manera el principio de seguridad.

RESPUESTA

Al verificar los sistemas para imprimir el raspa y gana SCRATCH, efectivamente la forma más segura es en línea, lo cual evita que exista contacto humano con los billetes impresos, antes de taparlos con el SCRATCH, no obstante, no se limitarán estos términos a sistemas en línea, pero se incluirán, para permitir que ambos sistemas puedan ofertarse.

SE ACCEDE A ESTA OBSERVACIÓN Y SE AJUSTARÁN LOS TÉRMINOS DE REFERENCIA

OBSERVACIÓN 8

En el numeral “2.1.1.1.4 PERFORACIONES...”

2.1.1.14. PERFORACIONES

El billete tendrá perforaciones especiales en forma horizontal, de modo que permitan el desprendimiento del cabezote, sin causar daño o alteraciones a ninguna de las partes.

Se solicita aclarar la cantidad de perforaciones especiales que debe tener el billete para que no cause el daño o alteraciones.

RESPUESTA

Las perforaciones requeridas en los billetes son 2, así: UNA TRANSVERSAL Y UNA LONGITUDINAL, (para facilitar la separación del cabezote y de la parte en que se encuentra el promocional del raspa y gana)